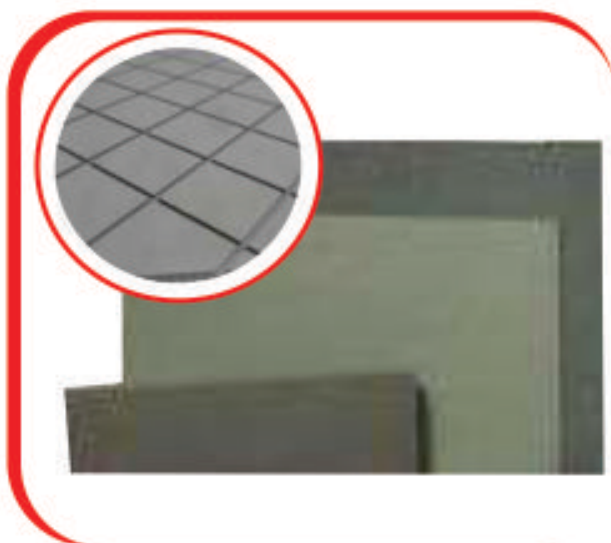


Ficha Técnica

Material de fricción Lámina Rígida Metalizada



CONDICIONES DE MANEJO

■ ALMACENAMIENTO

Almacenar en superficie plana y libre de humedad.

Evitar el contacto con grasas o aceites ya que estos agentes no permiten el desempeño adecuado del producto.

Evitar el contacto con grasas para prevenir oxidaciones.

■ ESTABILIDAD

En todos los casos, el material debe ser usado preferiblemente antes de 2 años después de su fabricación, Solo en este periodo de garantiza que las propiedades del material se conservan.

■ CONDICIONES DE SEGURIDAD

Evitar la inhalación directa del material que posee fibras metálicas.

Usar mascarilla y gafas durante los procesos de corte certificado.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

■ PRESENTACIÓN

En láminas de 18 X 23 Pulgadas y con espesor desde 0,125 Pulgadas hasta 1 Pulgada.

■ USOS

Fabricación de discos y segmentos de fricción para uso industrial.

■ APARIENCIA

Color Gris Metalizado.

■ COMPOSICIÓN

Es un material de fricción basado en fibras metálicas, resinas fenolicas, grafitos y auxiliares

PARAMETRO	UNIDADES	VALOR	METODO DE ENSAYO
Índice de desgaste FAST	Pulg ³ / hp.h x (10 ⁻³)	6,50 máximo	PRUEBA FAST
Coefficiente de fricción promedio FAST	N.A.	0,20 - 0,30	PRUEBA FAST
Dureza Rockwell	M	65 - 105	NTC 5391
Gravedad específica	N.A.	2,00 -2,30	NTC 5379
Espesor	Pulgadas	Según Especificación -000 +0,015 Pulg	N.A.
Ancho y Largo	Pulgadas	Según Especificación +/- 0,062 Pulgadas	N.A.