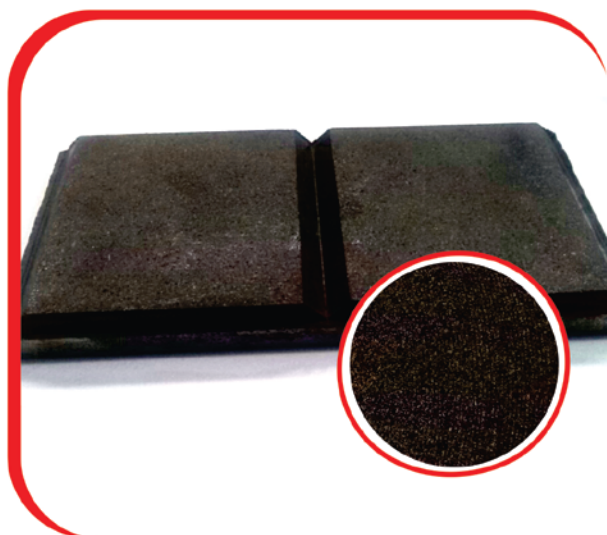


## Ficha Técnica

# Material de fricción Lámina Rígida Cobrizada 8123



### APLICACIÓN

Fabricación de discos y segmentos de fricción para uso industrial.

En todos los casos el material debe ser usado preferiblemente antes de 2 años después de su fabricación, solo en este periodo se garantiza que las propiedades del material se conserven. Se debe también para su conservación almacenar en una superficie plana y libre de humedad, igualmente evitar el contacto con líquidos, grasas o aceites ya que estos agentes no permiten el desempeño adecuado del producto lo que no asegura el total desempeño del mismo.

### DESCRIPCION DEL MATERIAL

Es un material de fricción basado en fibras sintéticas, fibras arámidas, resinas fenólicas, grafitos y auxiliares, libre de amianto (asbesto), es un material de color gris oscuro.

### PROPIEDADES

| PARÁMETRO                               | UNIDADES         | VALOR                                      | MÉTODO DE ENSAYO |
|-----------------------------------------|------------------|--------------------------------------------|------------------|
| Índice de desgaste                      | Pulg .hp.hx(10 ) | 6,50 máximo                                | PRUEBA FAST      |
| Coefficiente de fricción, promedio FAST | N.A              | 0,20 - 0,40                                | PRUEBA FAST      |
| Dureza Rockwell                         | M                | 60-90                                      | NTC 5391         |
| Gravedad específica                     | N.A              | 1,75-1,95                                  | NTC 5379         |
| Espesor                                 | Pulgadas         | Según especificación<br>-000+0,015 Pulg.   | N.A              |
| Ancho y largo                           | Pulgadas         | Según especificación<br>+/- 0,062 Pulgadas | N.A              |

**Trimat**<sup>TM</sup>

 Desde 1978  
**MOTOFRENOS** S.A.S.  
FRENOS Y EMBRAGUES PARA USO INDUSTRIAL