

Ficha Técnica

Placa hidroeléctrica para trabajo en seco



■ Descripción

Material moldeado con fibras minerales desarrollado principalmente para aplicaciones industriales de ligera/media carga.

Sus propiedades de fricción y mecánicas hacen del SA92 la calidad universal de Motofrenos

Puede trabajar en seco, no afecta las partes metálicas contra las que trabaja.

■ Aplicaciones

Aplicaciones industriales en general.

■ Encolado

Se recomienda cualquier adhesivo termoestable conocido.

■ Superficies de rozamiento

Se recomienda un acero de fundición perlítica fina con dureza Brinell 150-200.

■ Propiedades físicas

• Densidad (g/cm ³) (ASTM D792-81)	1,78-1,88
• Dureza (SHORE-D) (DIN 53505)	85-90
• Extracción de acetona (ISO 2859-1)	< 2%
• Contenido orgánico (D2524)	40-45%
• Conductividad Térmica (W/m °K) (ASTM E1052-01)	0,44 ± 0,01
• Coeficiente de Dilatación Lineal (K ⁻¹)	5.10 ⁻³ (100°C)

■ Propiedades de fricción

• Coeficiente de fricción (dinámico) μ (Ver gráfico)	0,45 ± 0,05
• Desgaste (@ 79N, 7m/s) Según F.A.S.T.	50-70mm ³ /Kwh
• Condiciones F.A.S.T. test (max temperatura)	
F=79N v=7m/s t=90min	<250°C
F=100N v=7m/s t=70min	<278°C
F=100N v=11m/s t=45min	<300°C

■ Propiedades mecánicas

• Resistencia a la tracción N/mm ² (ASTM D-638)	14,3
• Resistencia a la compresión N/mm ² 10% (UNE 53205)	96,2
• Resistencia a la compresión N/mm ² rotura (UNE 53205)	140
• Modulo de Young (Mpa)	3896
• Coeficiente de Poisson	0,27
• Resistencia a Cizalla (MPa) (ASTM D2344)	5
• Modulo cortante (G) (Mpa)	1534
• Temperaturas recomendadas de trabajo (max):	
Continua	250 °C
Intermitente	350 °C

μ (coeficiente de fricción) vs temperatura @79N/7m/s

