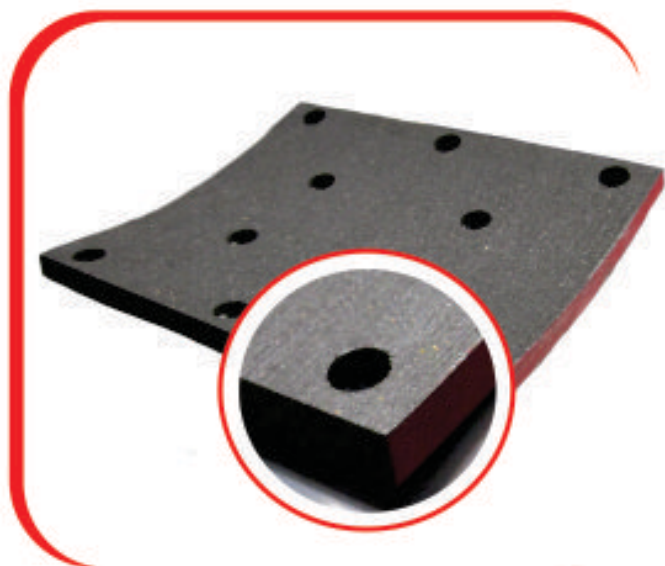


Ficha Técnica

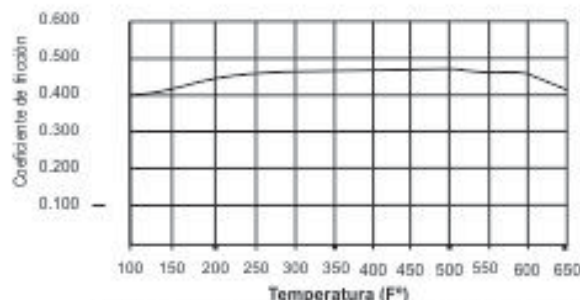
Bloque de fricción Para embrague neumático



APLICACIONES

Se usa en tambores de freno de vehículos que desarrollan trabajos severos con excelente rendimiento en los camiones montañosos de los andes, su uso es apropiado para condiciones secas de operación. Como superficie de contacto, se recomienda un material de fundición gris, de buenas cualidades de grano perlítico fino, de una dureza Brinell de 200 grs aprox.

Este producto es suministrado en forma en fajas y bloques de diversos espesores



Basado en 2do. Ensayo desvanecimiento NORMA SAE J661

TAMAÑOS	BLOQUES	FAJAS
Espesor	10mm - 38mm	3mm - 38mm
Ancho	76mm - 406mm	25mm - 279mm
Máx. Longitud	603mm	790mm
Máx. Diámetro Tambor	2388mm	1245mm

DESCRIPCION DEL MATERIAL

El material de Fibras de crisotilo posee un coeficiente de fricción medio en condiciones normales y en caliente tiene alta resistencia al calor y bajo desgaste, la incorporación de fibras minerales le permite una buena resistencia a altas temperaturas y las fibras metálicas buena disipación del calor y una recuperación rápida con el uso constante del freno. todo eso repercute en un rendimiento excelente del material.

Datos técnicos SAE J661

Normal		0.45 (F)
Caliente		0.45 (F)
Desgastes	Peso	5.00 %
	Espesor	4.50 %

PROPIEDADES

Físicas

Extracto acetónico: 4.00 %
Gravedad específica: 2.16
Dureza Gogan: 24 GD
Resistencia a la flexión: 352 daN/cm²(5 000 psi)
Resistencia a la tracción: 560 daN/cm²(8 000 psi)

Rangos de operación recomendados

Temperatura máxima: 343°C (650 °F)
Carga Máxima: 10,5 daN cm (150 psi)

Trimat

Desde 1978
MOTOFRENOS S.A.S.
FRENOS Y EMBRAGUES PARA USO INDUSTRIAL